DE

remanium® GM 380+

CoCr-Modellgusslegierung Typ 5 nach DIN EN ISO 22674

Zusammensetzung (Massen-%)

Co	Cr	Mo
64,6	29	4,5

Weitere Elemente unter 1%: Si, Mn, N, C
Nickel-, beryllium- und eisenfrei

Technische Daten

Dehngrenze*	$R_{p\,0,2}$	640 MPa
Zugfestigkeit*	R_m	900 MPa
Härte*	HV10	360
Bruchdehnung*	A_5	6,5 %
E-Modul*	E	220 GPa
Dichte		8,2 g/cm^3
Solidustemperatur		1300 °C
Liquidustemperatur		1370 °C
Gewicht pro Gussstück		ca. 6 g

* Chargenbezogen sind Abweichungen von +/- 10 % von den angegebenen Werten möglich.

Anwendung	Federharte Legierung für Klammer- und Kombinationsmodellgüsse mit hoher Festigkeit
Schmelzen	Flamme, Induktion (HF), Lichtbogen
Schmelzspiegelung (HF)	Ja
Gießzeitpunkt (HF)	Nach Aufreißen der Schmelze sofort abgießen
Druckguss	250 – 450 mbar Gebrauchsanweisung REF 989-451-00 beachten!
Schweißen	Mit geeigneten Verfahren wie Laser- und WIG-Impuls-Schweißen
Schweißzusatz	CoCr-Schweißdraht, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Löten	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flussmittel	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Weitere Angaben siehe:

remanium®, edelmetallfreie Legierungen für die Modellgusstechnik, Gebrauchsanweisung **REF 989-451-00**

Bezug kostenfrei oder im Internet unter www.dentaurum.com

Zahntechnische Hotline: +49 72 31 / 803 - 410

EN

remanium® GM 380+

CoCr Cast partial denture alloy type 5 acc. to DIN EN ISO 22674

Composition (percentage by mass)

Co	Cr	Mo
64.6	29	4.5

Additional elements less than 1%: Si, Mn, N, C
Contains no nickel, beryllium or iron

Technical data

Yield strength*	$R_{p\,0.2}$	640 MPa
Tensile strength*	R_m	900 MPa
Hardness*	HV10	360
Fracture elongation*	A_5	6.5 %
Modulus of elasticity*	E	220 GPa
Density		8.2 g/cm^3
Solidus		1300 °C / 2372 °F
Liquidus		1370 °C / 2498 °F
Weight per ingot		approx. 6 g

* Variations of +/- 10 % are possible depending on the batch.

Use	Spring hard alloy for high strength, clasps and combined denture techniques
Melting	Torch, Induction (HF), Light arc
Mirror like melt surface (HF)	Yes
Exact casting moment (HF)	As soon as the oxide layer starts to tear up
Pressure casting	250 – 450 mbar Observe instructions for use REF 989-451-00!
Welding	Possible using methods such as laser welding and TIG impulse welding
Filler material	CoCr welding wire, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Soldering	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Flux	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

For further information see:

remanium®, non-precious metal alloys for cast partial dentures, instructions for use **REF 989-451-00**

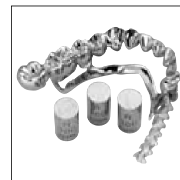
Available free of charge from Dentaurum or on the internet at www.dentaurum.com

Technical Hotline: +49 72 31 / 803-410

IN

remanium® GM 380+

CE 0483



Kurzanweisung
Short instructions for use
Mode d'emploi condensé
Instrucciones abreviadas
Brevi istruzioni per l'uso

DENTAURUM

Für Ihre Fragen zur Verarbeitung unserer Produkte steht Ihnen unser Customer Support gerne zur Verfügung.

Hotline Tel.-Nr. Zahntechnik +49 72 31 / 803 - 410

Telefonische Auftragsannahme +49 72 31 / 803 - 210

Mehr Informationen zu Dentaurum-Produkten finden Sie im Internet.

www.dentaurum.com

Stand der Information:
Date of information:
Mise à jour :
Fecha de la información:
Data dell'informazione:

09/15

989-330-00 Printed by Dentaurum Germany 09/15/B/R1-11

DENTAURUM

Turnstr. 31 I 75228 Ispringen I Germany I Tel. +49 72 31 / 803 - 410
Fax +49 72 31 / 803 - 295 I www.dentaurum.com I info@dentaurum.com

FR

remanium® GM 380+

Alliage pour coulée sur modèle CoCr type 5 DIN EN ISO 22674

Composition (pourcentage par rapport à la masse)

Co	Cr	Mo
64,6	29	4,5

Autres éléments < à 1 %: Si, Mn, N, C
Sans nickel, sans beryllium et sans fer

Caractéristiques techniques

Limite d'allongement*	$R_{p\,0,2}$	640 MPa
Résistance à la traction*	R_m	900 MPa
Dureté*	HV10	360
Allongement à la rupture*	A_5	6,5 %
Module d'élasticité*	E	220 GPa
Densité		8,2 g/cm³
Point de solidification		1300 °C
Point de liquéfaction		1370 °C
Poids de chaque plot		env. 6 g

* Des écarts de +/- 10 % sont possibles en fonction des lots.

Utilisation	Alliage dur élastique d'une grande rigidité pour coulée standard à crochets et coulée combinée en une seule pièce
Fusion	À la flamme, induction (à haute fréquence = HF), à l'arc
Miroitement (HF)	Oui
Moment de la coulée (HF)	Après déchirure de la peau, couler sans attendre
Coulée sous pression	250 – 450 mbar Respecter le mode d'emploi REF 989-451-00 !
Soudage	À l'aide de procédés adaptés comme le soudage au laser, le soudage au tungstène par impulsions
Métal d'apport	Fil de soudage CoCr, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Brasage	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Antioxydant	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Pour plus d'informations voir :

remanium®, alliages exempts de métaux précieux pour la coulée sur modèle, mode d'emploi **REF 989-451-00**

Disponible gratuitement sur simple demande ou sur Internet www.dentaurum.com

Assiststance téléphonique prothèse dentaire : +49 72 31 / 803-411

ES

remanium® GM 380+

Aleación de CoCr para esqueléticos tipo 5 según DIN EN ISO 22674

Composición (porcentaje en masa)

Co	Cr	Mo
64,6	29	4,5

Otros elementos por debajo del 1%: Si, Mn, N, C
Libre de níckel, beryllium y hierro

Características técnicas

Límite de dilatación*	$R_{p\,0,2}$	640 MPa
Resistencia a la tracción*	R_m	900 MPa
Dureza*	HV10	360
Dilatación de rotura*	A_5	6,5 %
Módulo de elasticidad*	E	220 GPa
Densidad		8,2 g/cm³
Solidus		1300 °C
Liquidus		1370 °C
Peso de cada bloquecito		6 g aprox.

* Referente al lote, los datos indicados pueden variar entre +/- 10 %.

Empleo	Aleación dura elástica de alta resistencia para colados de esqueléticos con ganchos y para colados combinados de esqueléticos
Fusión	Llama de soplete, inducción (alta frecuencia = AF), arco voltaico
Reflejo de la fusión (AF)	Sí
Momento oportuno del colado (AF)	Al romperse y abrirse la masa fundida colar de inmediato
Colado a presión	250 – 450 mbar ¡Observar el modo de empleo REF 989-451-00!
Soldar	Con procedimientos adecuados como soldeo por láser y por impulsos WIG
Material de adición para soldeo	Alambre de CoCr para soldar con láser, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Soldadura	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fundente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Para más informaciones véase:

remanium®, aleaciones no preciosas para colados de estructuras esqueléticas, modo de empleo **REF 989-451-00**

Entrega gratuita o en Internet en www.dentaurum.com

Línea telefónica directa (Hot line) para odontotécnica: +49 72 31 / 803-411

IT

remanium® GM 380+

Lega in CoCr per scheletrati tipo 5 sec. DIN EN ISO 22674

Composizione (percento da massa)

Co	Cr	Mo
64,6	29	4,5

Altri elementi < 1%: Si, Mn, N, C
Priva di Ni, Be, e Fe

Dati tecnici

Limite d'espansione*	$R_{p\,0,2}$	640 MPa
Resistenza alla trazione*	R_m	900 MPa
Durezza*	HV10	360
Espansione di rottura*	A_5	6,5 %
Modulo di elasticità*	E	220 GPa
Densità (peso specifico)		8,2 g/cm³
Punto stato solido		1300 °C
Punto stato liquido		1370 °C
Peso per lingotto		ca. 6 g

* Da lotto a lotto i valori indicati possono differire di +/- 10 %.

Impiego	Lega elastica per scheletrati con ganci e per protesi combinata ad elevata resistenza
Fusione	Cannello, induzione (HF), arco voltaico
Aspetto fusione "occhio di bue" (HF)	Si
Punto di colata (HF)	Colare dopo l'apertura della pellicola superficiale
Pressofusione	250 – 450 mbar Osservare le modalità d'uso REF 989-451-00!
Saldatura	Con metodo appropriato come impulso laser o WIG
Apporto di materiale	Filo per saldatura in CoCr, REF 528-215-10 (0.25 mm) REF 528-210-10 (0.35 mm) REF 528-200-10 (0.5 mm)
Saldatura	CoCrMo-Sold 1, REF 102-306-00
Fluente	rema®-Flux 1, REF 102-304-00

Per ulteriori informazioni vedi:

remanium®, leghe non preziose per protesi scheletrata, modalità d'uso **REF 989-451-00**

Può essere richiesto gratuitamente al numero: (+39) 051/86.25.80

Servizio assistenza clienti: (+39) 051 / 86.50.084